

Komponenty – zámečnická výroba

Od laserově řezaného plechového dílu po prodej hotového výrobku.

Svařování

Kvalifikovaný personál a moderní svařovací technika nám umožňují nabízet svařovací technologie se zárukou nejvyšší kvality.

- Svařujeme oceli běžné jakosti i oceli nerezové
- Disponujeme skladem hutního materiálu s pásovou pilou pro řezání profilových materiálů potřebných pro svařované konstrukční celky
- Velikost svařovaných sestav: až 3600×1200×2300 mm
- Max. hmotnost svařovaných sestav: 1000 kg
- Max. výkon svař. zdrojů: 456 A
- Certifikát pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2

Technologie pro výrobu komponent z plechu

- Podle zadání zákazníka jsou pomocí nejmodernější techniky vyráběny plechové dílce v rozvinutém nebo ohnutém tvaru.
- Pro výrobu přístřihů na CNC strojích (laser, vysekávací lis) je vítána zadávací dokumentace zpracovaná elektronicky ve formátu DXF / DWG.

Povrchové úpravy

Požadované výrobky můžeme dodat s konečnou povrchovou úpravou.

Montáž sestav

Pro naše zákazníky nabízíme dodávky montovaných celků, především rozvaděčových skříní a skříněk. Provádíme montáže s využitím šroubových, nýtovaných (pneumatické nýtování matic) i lepených spojů.

ESB Rozvaděče, a.s.

K terminálu 7
619 00 Brno
Česká republika

tel.: +420 515 502 111
fax: +420 515 502 101

Ing. Alois Kaňa – ředitel společnosti

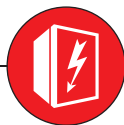
tel.: +420 515 502 100
e-mail: alois.kana@esb-rozvadece.cz

Michal Coufal – obchodní ředitel

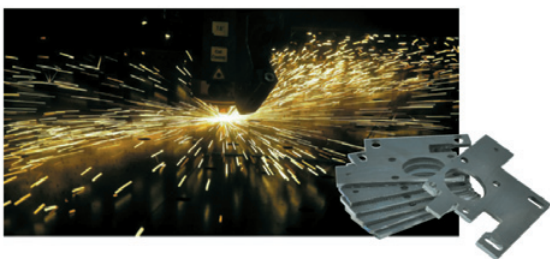
tel.: +420 515 502 500
mobil: +420 602 556 889
e-mail: michal.coufal@esb-rozvadece.cz

Tomáš Janíček – vedoucí obchodu komponenty

tel.: +420 515 502 510
mobil: +420 602 534 905
e-mail: tomas.janicek@esb-rozvadece.cz



Výrobní technologie



Laserové řezací zařízení TRULASER 3030

- výkon rezonátoru TruFlow 4,0 kW
- max. rozměr tabule 1500×3000 mm
- max. tloušťka konstrukční oceli 20 mm
- max. tloušťka nerezí 15 mm
- max. tloušťka slitiny hliníku 10 mm



Vysekávací CNC centrum TRUMATIC 3000R

- lisovací síla 180 kN (18 t)
- max. rozměr tabule 1500×3000 mm
- max. tloušťka ocelového plechu 4 mm
- max. tloušťka Al plechu 5 mm



Ohraňovací CNC hydraulické lisy

- max. lisovací síla 2300 kN (230 t)
- max. ohýbaná délka 3230 mm



Prášková lakovací linka GALATEK

- max. rozm. lak. dílce 900×1500×3000 (mm)
- kapacita linky 110 m² za 1 hod.
- automatická kabina SuperTech
- předúprava železité fosfátování



Svářečská pracoviště MIG/MAG/TIG

- zdroje FRONIUS, KEMPPPI, WLSP
- max. výkon 456 A
- svařování odporové (bodové svařování)
- navařování svorníků el. výbojem



Další technologie:

- excentrické lisy s lisovací silou do 1000 kN (100 t)
- břitovací stroj GRINDING MASTER
- vrtačky sloupové a otočné
- nerezový program
- zajišťujeme povrchové úpravy: katarforéza, žár. Zn, galv. Zn a nástřik Zn