

## Komponenty – zámečnická výroba

Od laserově řezaného plechového dílu po prodej hotového výrobku.

### Svařování

Kvalifikovaný personál a moderní svařovací technika nám umožňují nabízet svařovací technologie se zárukou nejvyšší kvality.

- Svařujeme oceli běžné jakosti i oceli nerezové
- Disponujeme skladem hutního materiálu s pásovou pilou pro řezání profilových materiálů potřebných pro svařované konstrukční celky
- Velikost svařovaných sestav: až 3600×1200×2300 mm
- Max. hmotnost svařovaných sestav: 1000 kg
- Max. výkon svař. zdrojů: 456 A
- Certifikát pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2

### Technologie pro výrobu komponent z plechu

- Podle zadání zákazníka jsou pomocí nejmodernější techniky vyráběny plechové dílce v rozvinutém nebo ohnutém tvaru.
- Pro výrobu přístřihů na CNC strojích (laser, vysekávací lis) je vítána zadávací dokumentace zpracovaná elektronicky ve formátu DXF / DWG.

### Povrchové úpravy

Požadované výrobky můžeme dodat s konečnou povrchovou úpravou.

### Montáž sestav

Pro naše zákazníky nabízíme dodávky montovaných celků, především rozváděčových skříní a skříněk. Provádíme montáže s využitím šroubových, nýtovaných (pneumatické nýtování matic) i lepených spojů.

**ESB Rozvaděče, a.s.**

K terminálu 7  
619 00 Brno  
Česká republika

tel.: +420 515 502 111  
fax: +420 515 502 101

[www.esb-rozvadece.cz](http://www.esb-rozvadece.cz)

**Ing. Alois Kaňa** – ředitel společnosti

tel.: +420 515 502 100  
e-mail: [alois.kana@esb-rozvadece.cz](mailto:alois.kana@esb-rozvadece.cz)

**Michal Coufal** – obchodní ředitel

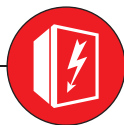
tel.: +420 515 502 500  
mobil: +420 602 556 889  
e-mail: [michal.coufal@esb-rozvadece.cz](mailto:michal.coufal@esb-rozvadece.cz)

**Tomáš Janíček** – vedoucí obchodu komponenty

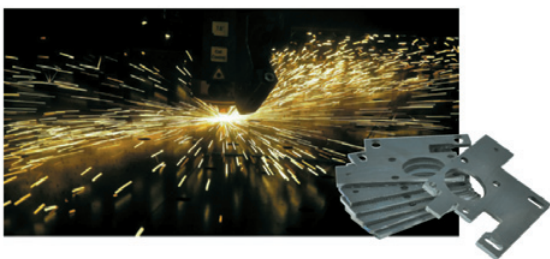
tel.: +420 515 502 510  
mobil: +420 602 534 905  
e-mail: [tomas.janicek@esb-rozvadece.cz](mailto:tomas.janicek@esb-rozvadece.cz)

**Ing. Petr Schön** – referent obchodu

tel.: +420 515 502 521  
mobil: +420 739 781 429  
e-mail: [petr.schon@esb-rozvadece.cz](mailto:petr.schon@esb-rozvadece.cz)



## Výrobní technologie



### **Laserové řezací zařízení TRULASER 3030**

- výkon rezonátoru TruFlow 4,0 kW
- max. rozměr tabule 1500×3000 mm
- max. tloušťka konstrukční oceli 20 mm
- max. tloušťka nerezů 15 mm
- max. tloušťka slitiny hliníku 10 mm



### **CNC vysekávací zařízení TruPunch 5000 S12 s automatickým zakladačem SheetMaster**

- lisovací síla 220 kN (22 t)
- max. rozměr tabule 1500×3000 mm
- max. tloušťka ocelového plechu 5 mm / Al plechu 6 mm
- možnost tváření závitů, větracích žáber, apod.



### **Ohraňovací CNC hydraulické lisy**

- max. lisovací síla 2300 kN (230 t)
- max. ohýbaná délka 3230 mm



### **Svářečská pracoviště MIG/MAG/TIG**

- zdroje FRONIUS, KEMPPI, WLSP
- max. výkon 456 A
- svařování odporové (bodové svařování)
- navařování svorníků el. výbojem



### **Prášková lakovací linka GALATEK**

- max. rozm. lak. dílce 900×1500×3000 (mm)
- kapacita linky 110 m<sup>2</sup> za 1 hod.
- automatická kabina SuperTech
- předúprava železité fosfátování



### **Další technologie:**

- excentrické lisy s lisovací silou do 1000 kN (100 t)
- břitovací stroj GRINDING MASTER
- vrtačky sloupové a otočné
- nerezový program
- zajišťujeme povrchové úpravy: katarforéza, žár. Zn, galv. Zn a nástřik Zn