



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

TESYDO-COV, certifikační orgán pro certifikaci výrobků a procesů svařování č.3169,
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. dle ČSN EN 45011:1998

tímto uděluje

C E R T I F I K Á T

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

VÝROBA A DODÁVÁNÍ ELEKTRICKÝCH STROJŮ, ELEKTRICKÝCH
ROZVADĚČŮ A JINÝCH ELEKTRICKÝCH ZAŘÍZENÍ PRO ENERGETIKU A
OSTATNÍ ODVĚTVÍ HOSPODÁŘSTVÍ.
VÝVOJ A VÝROBA A DODÁVÁNÍ STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ PRO EKOLOGII A
STROJNÍCH SOUČSTÍ A VÝROBKŮ.

Výrobce: **ESB Rozvaděče, a.s.**
K terminálu 7
619 00 Brno, CZ
IČ: 27749690

Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.
Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TESYDO-COV-007-01**

Certifikát je platný do: **21. 11. 2016**

Číslo zprávy o hodnocení: **007-01/2011**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **22. 11. 2011, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **22. 11. 2011, Brno**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu

Detailní specifikace

1. Druh (typ) výrobku / procesu svařování:

Tavné svařování kovových materiálů

2. Normativní dokument / postup / certifikační schéma, podle kterého byl výrobek (proces) certifikován:

ČSN EN ISO 3834-2 / TOI-601 / ČSN EN ISO 3834-2

3. Používané výrobní normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, ČSN CEN ISO/TR 3834-6, ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1, ČSN EN 1090-2, DIN 18800-Teil7, DIN 10130, DIN 10131

4. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8

5. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 - MMA)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 - MAG)

Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 - TIG)

Pro pomocné operace:

Kyslíko-acetylenové svařování (311 - OAW)

6. Odchytky (normy jiné než EN, jiné odchytky, specifické požadavky)

7. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ota Kafka	Evropský svářečský technolog (EWT)
Zdeněk Škoda	Svářečský kontrolor (WK)